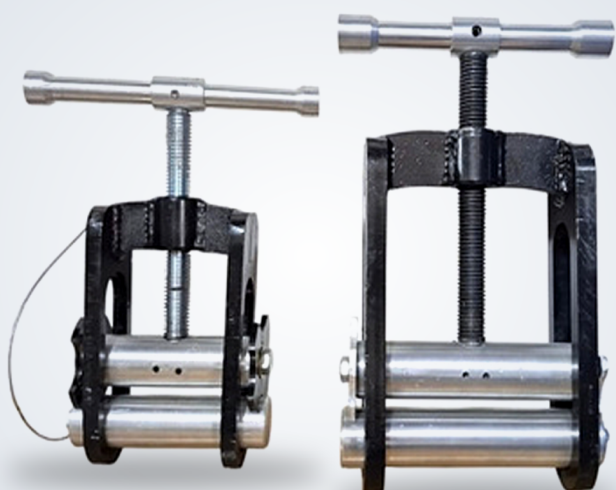


SQUEEZE OFF TOOL — PRENSAS CORTAFLUJO

Para cortar el flujo de líquido o gas en la tubería termoplástica

Ref.1:1/2"a1"

Ref.2:1/2"a2"



DESCRIPCIÓN

La herramienta ha sido diseñada para limitar el flujo de agua o gas en las tuberías de Polietileno o Polipropileno (PEAD PPR) tubería de 20 mm a 63 mm y 1/2" CTS a 2" IPS (depende del modelo).

La tubería se aplasta a través de dos barras de aluminio que se juntan con la presión de un tornillo roscado que se activa manualmente con ayuda del operario, las barras tienen topes para controlar la presión de aplastamiento.

Norma de referencia:

ASTMF1563 STANDARD SPECIFICATION FOR TOOLS TO SQUEEZE POLYETHYLENE (PE) GAS PIPE OR TUBING

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MATERIALES

Acero 1045 / Aluminio

TORNILLO

5/8 Rosca NPT Grabado 87

MEDIDAS TOPES

1/2" CTS, 1/2" IPS, 3/4" IPS, 1" IPS

PINTURA

Electrostática o Cromo

RANGO

1/2" CTS a 1" / 2"

PESO

600 gr

APLICACIÓN

PPR, PE, PB

ESPECIFICACIONES POR MODELO

MODELO	TOPES EN PULGADAS	TOPES EN MM
PCF1/2-1	1/2" CTS, 1/2" IPS, 3/4" IPS, 1" IPS	20, 25, 32 mm
PCF1/2-2	1/2" CTS, 1/2" IPS, 3/4" IPS, 1" IPS, 2" IPS	20, 25, 32, 63 mm

FUNCIONES Y PRINCIPIO DE OPERACIÓN

Squeeze Off Tool — Prensas cortaflujo PCF1/2-1 y PCF1/2-2

PRINCIPIO DE OPERACIÓN

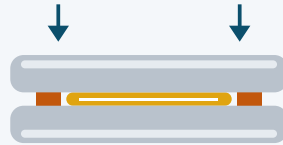
La prensa cortaflujo permite **detener temporalmente el paso de agua o gas** en una línea de tubería termoplástica sin cortarla ni vaciarla. La tubería se coloca entre dos barras de aluminio; al girar el tornillo roscado, las barras se cierran y aplastan la tubería hasta que los **topes** hacen contacto, limitando el cierre al valor adecuado para cada diámetro. Al liberar el tornillo, la tubería recupera su forma.

1 INSTALACIÓN



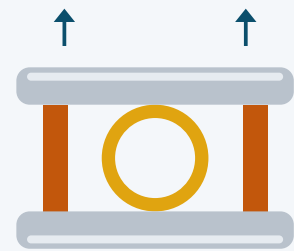
Tubería centrada entre las barras abiertas

2 APLASTAMIENTO CONTROLADO



El tornillo cierra hasta el tope: flujo detenido

3 LIBERACIÓN



Se abre el tornillo y la tubería recupera su forma

■ Topes: limitan el cierre de las barras

■ Tubería termoplástica (vista frontal, esquemática)

FUNCIONES CLAVE

Corte de flujo controlado

Detiene el paso de agua o gas en tubería de PE, PPR y PB sin cortar la línea.

Topes calibrados

Topes de 1/2" CTS a 2" IPS (20 a 63 mm según modelo) que limitan el aplastamiento.

Accionamiento manual

Tornillo roscado 5/8 NPT con mango en T, activado manualmente por el operario.

Barras de aluminio

Dos barras cierran la tubería de forma progresiva con la presión del tornillo.

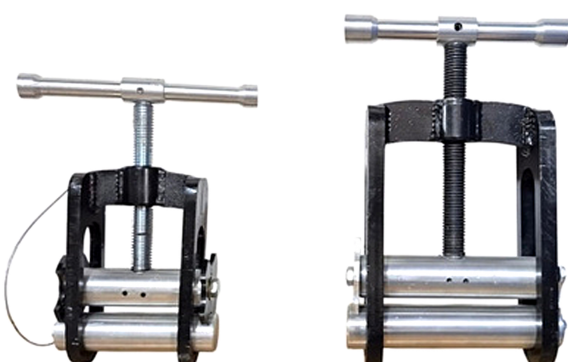
Construcción robusta

Acero 1045 y aluminio, con acabado en pintura electrostática o cromo.

Liviana y portátil

Solo 600 gr: fácil de transportar y de operar en zanja o espacios reducidos.

SELECCIÓN DE LA PRENSA SEGÚN LA TUBERÍA



Ref.1
1/2" a 1"

Ref.2
1/2" a 2"

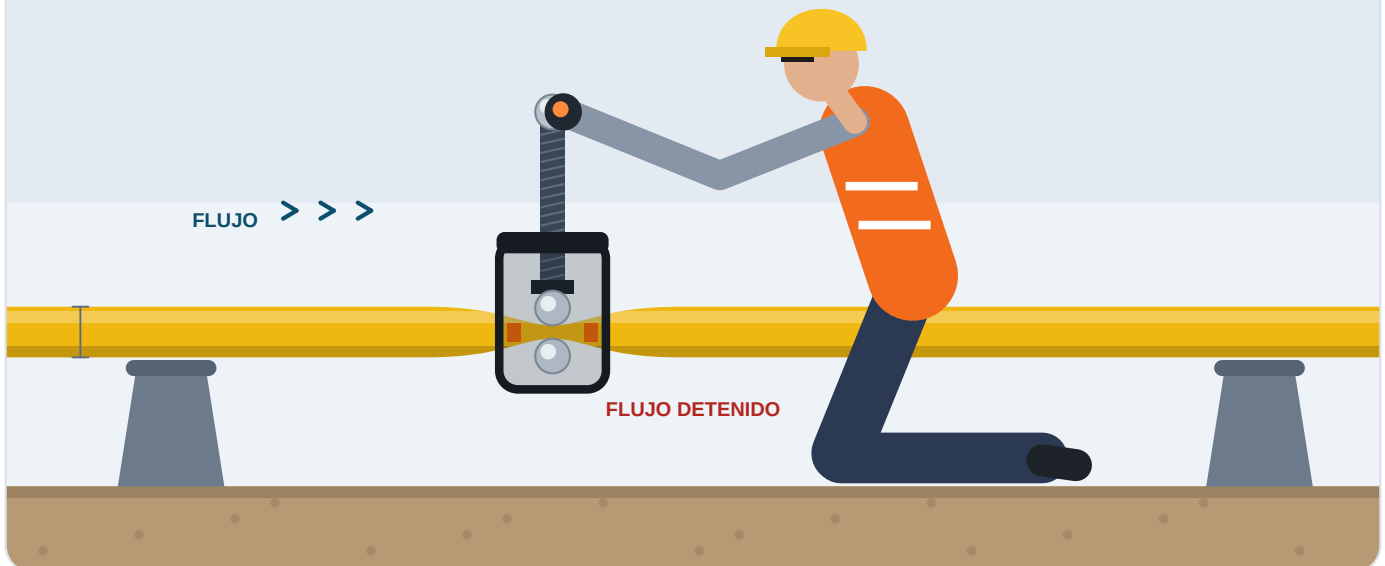
TUBERÍA	DIÁMETRO	PRENSA
1/2" a 1" IPS	20, 25, 32 mm	PCF1/2-1
1/2" a 1" IPS	20, 25, 32 mm	PCF1/2-2
2" IPS	63 mm	PCF1/2-2

Tuberías de 2" (63 mm): use únicamente el modelo PCF1/2-2. Para diámetros de hasta 1" puede emplearse cualquiera de los dos modelos.

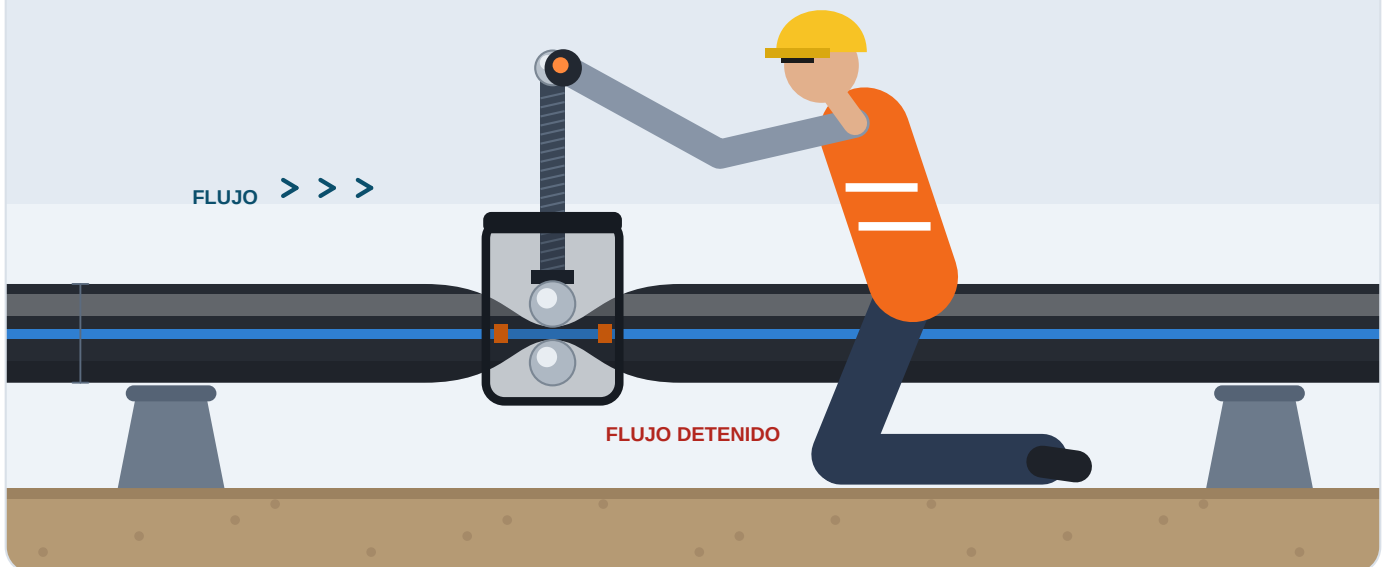
APLICACIÓN EN CAMPO

Tubería de polietileno de 1" y 2" — ilustraciones referenciales, no a escala

ESCENA 1 · TUBERÍA PE DE 1" (32 mm) · PRENSA REF.1 (PCF1/2-1)



ESCENA 2 · TUBERÍA PE DE 2" (63 mm) · PRENSA REF.2 (PCF1/2-2)



RECOMENDACIONES DE OPERACIÓN

- 1 Verifique que el tope instalado corresponda al diámetro de la tubería a aplastar.
- 2 Centre la tubería entre las barras y cierre el tornillo de forma gradual y continua.
- 3 Cierre hasta el contacto con los topes; no exceda el límite que estos marcan.
- 4 Evite aplastar dos veces el mismo punto y respete la distancia a uniones y accesorios.
- 5 Libere el tornillo lentamente y deje que la tubería recupere su forma.
- 6 Use guantes, casco y gafas de seguridad durante la operación.

Consulte siempre las instrucciones del fabricante de la tubería y la guía ASTM F1041 (aplastamiento de tubería de poliolefina para gas).